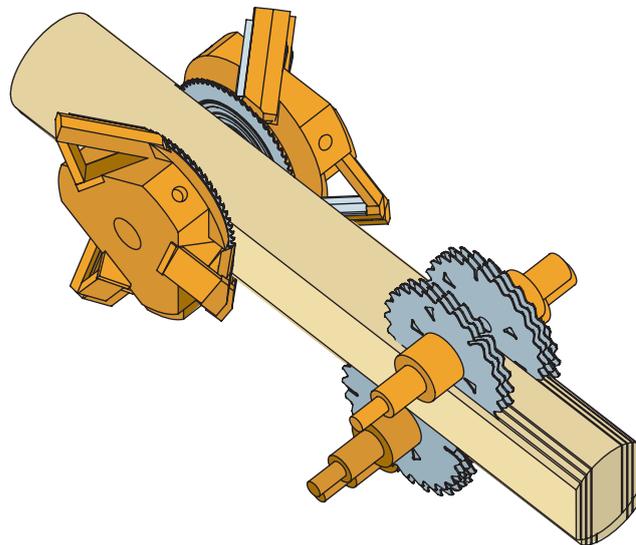


SCIÉRIES POUR PALETTES



Scieries pour Palettes

Les lignes de sciage de Brødbæk & Co. sont conçues pour débiter les billons de mauvaise géométrie et courts, et fournissent au client une production flexible, avec un rendement important, une grande production, et une haute qualité des produits.

La conception et la fabrication des machines permettent de réduire au maximum le nombre d'opérateurs, ainsi que les charges de l'entretien.

Ce type de ligne particulier est basé sur notre philosophie à transformer les noyaux longs et courbés, en noyaux courts et droits, avec l'optimisation individuelle du bois. En d'autres termes, la transformation des billons a un maximum de rendement matière pour résultat, même avec une matière première courbée, et un produit final de bonne qualité.

Nos lignes de sciage sont flexibles, les machines standards peuvent être livrées pour des billons triés ou non-triés. Le scannage peut être en 2-D ou en 3-D, ou une combinaison des deux.

Les lignes de sciage de Brødbæk & Co. sont livrées « clés en main », câblées et testées, afin de réduire au maximum le temps nécessaire pour le montage et la mise en route.



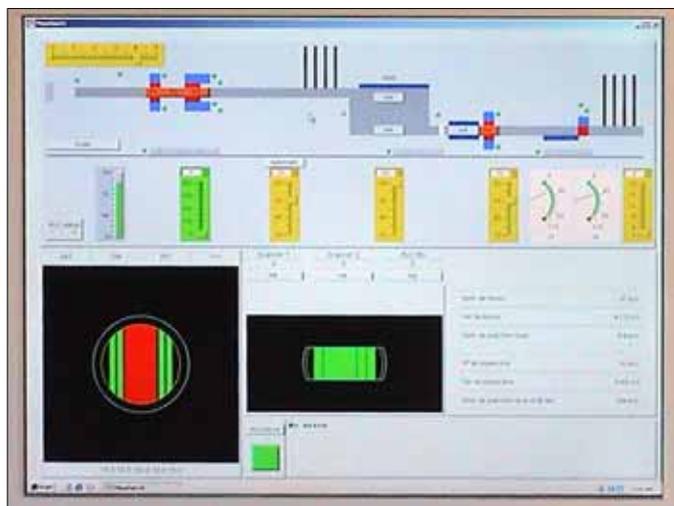
1. Alimentation de billon



2. Unité de centrage



3. Poste de commande



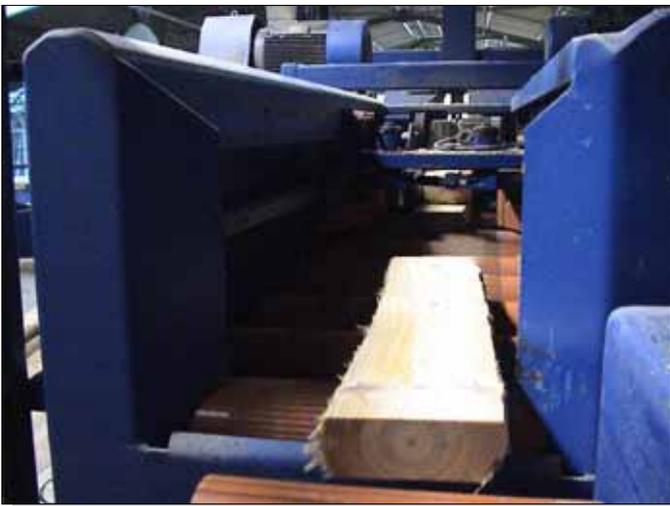
4. Système d'optimisation



5. Convoyeur de sortie



6. Scie tronçonneuse



7. Centrage de noyaux



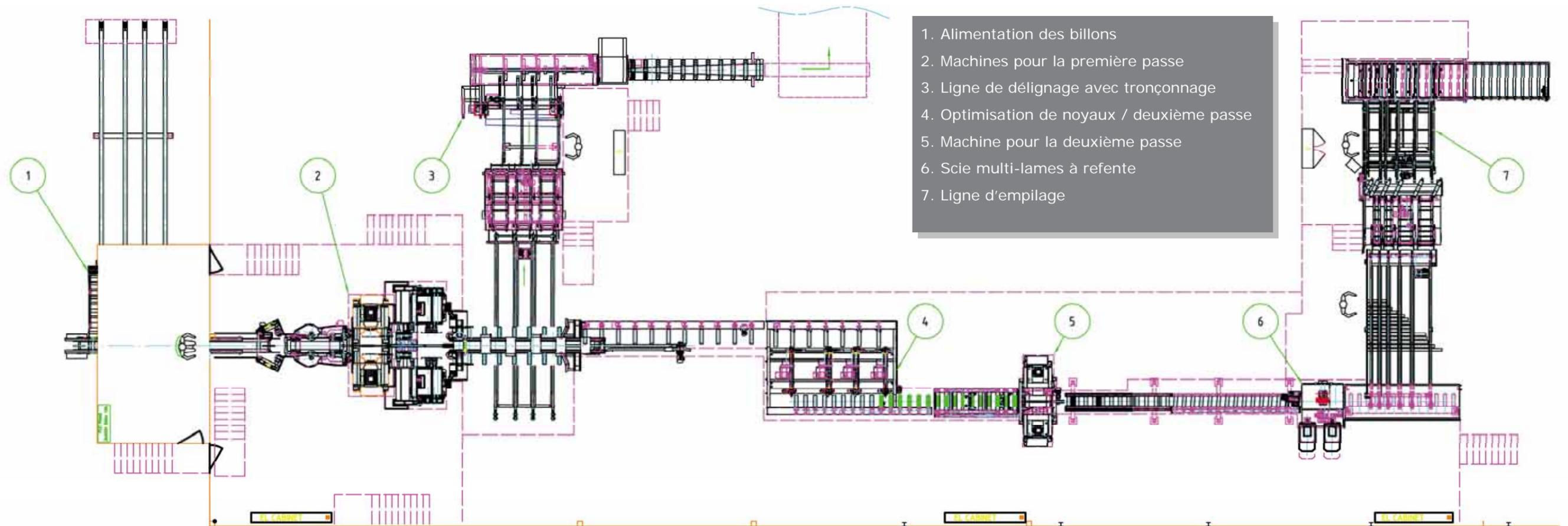
8. Canter N° 2

Gamme: (billons non-triés)

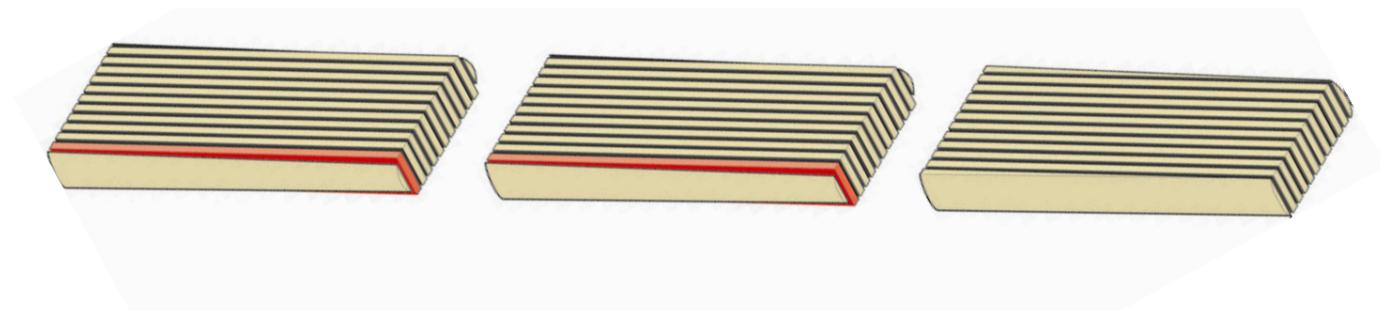
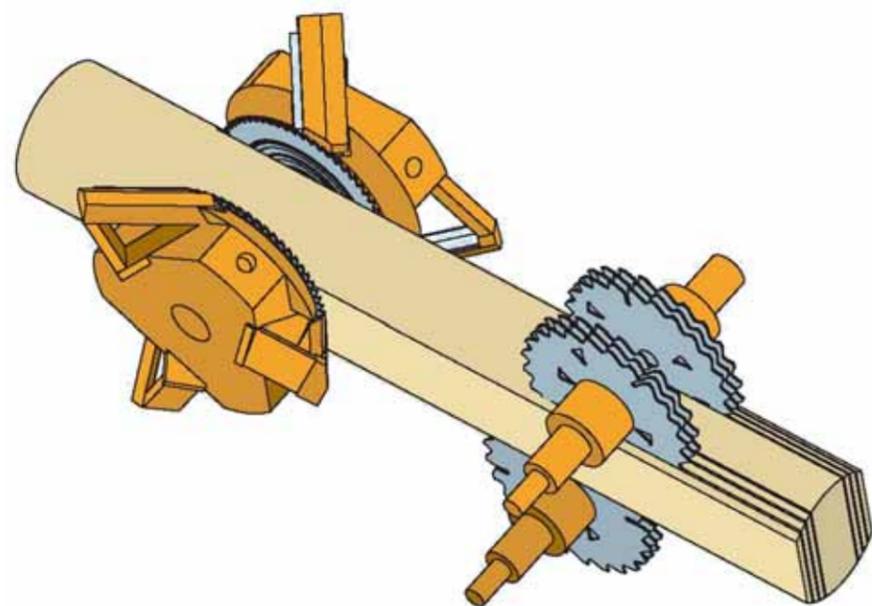
Longueur : 1,8–3,6 m
 Diamètre : 10–40 cm

Gamme: (après la transformation)

Longueur planches latérales : 1,8-3,6 m
 Largeur planches latérales : 15-50 mm
 Produit principal : 0,8-3,6 m
 Épaisseur : 15-50 mm
 Largeur : 75-165 mm
 Production : 6-15 billons/mn.
 Volume de production : 20-30 m³
 billons/heure



1. Alimentation des billons
2. Machines pour la première passe
3. Ligne de délignage avec tronçonnage
4. Optimisation de noyaux / deuxième passe
5. Machine pour la deuxième passe
6. Scie multi-lames à refente
7. Ligne d'empilage



Le diagramme représente un noyaux droit, 3,6 m de long, avec une décroissance de 1 cm par mètre, celui-ci est découpé en 3 x 1,2 m.

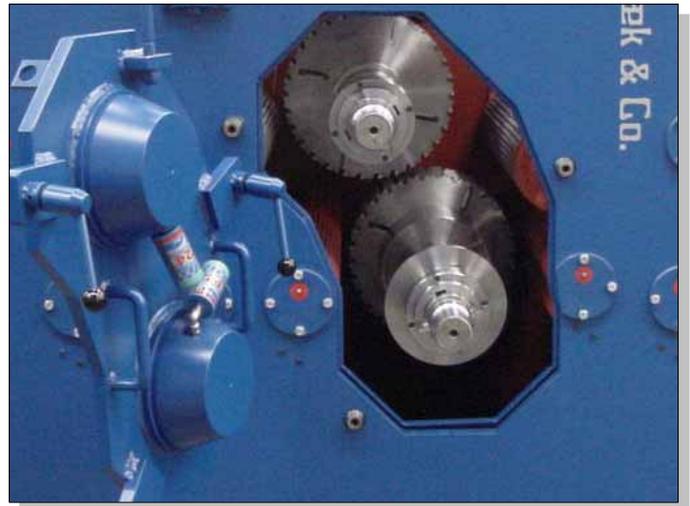
La philosophie de tronçonnage des noyaux longs en billons plus petits, vous augmentera le rendement de 5% au minimum, sans aucuns coûts supplémentaires.

La courbure n'est pas prise en considération.

Avec des noyaux courbes, le rendement peut être augmenté jusqu'à 25% ou plus.



9. Scie double arbre, multi-lames à refente



10. Scie double arbre - côté



11. Ligne d'empilage



12. Déméleur de planches



13. Mise en butée de planches



14. Magasins à lattes automatiques



15. Rotation des produits / clapet d'évacuation



16. Optimisation de planches



17. Déligneuse de planches

Types de lignes

- pour des billons non-triés:

Le concept de cette ligne est basé sur un système de 2 scanners, un pour les billons, et un pour les noyaux.

Le premier scanner optimise les nombres et épaisseurs des planches latérales. Le groupe de machines primaire, pour la première passe, opère après mesure de chaque billon. Le deuxième scanner mesure la largeur utilisable de chaque noyaux pour optimiser le rendement matière, par la scie multi-lames à refente.

- pour les billons triés:

Le concept de cette ligne est basé sur des billons pré-triés, et un scanner pour l'optimisation des noyaux courts. Le groupe de machines principale, de la première passe, fonctionne avec des paramètres fixes, pour des lots de bois triés. Le scanner mesure la largeur utilisable, pour optimiser le rendement de chaque noyau.

- en général

Des lignes de haute capacité peuvent être fournies avec un scanner 3-D, pour le positionnement angulaire automatique des billons.

Les deux types de lignes peuvent être fournis avec un scanner 3-D pour noyaux, en vue de sa reprise et de son positionnement optimum.

Pour parfaire le tronçonnage des extrémités des noyaux, il est possible d'ajouter une tronçonneuse double, après l'équarrissage et avant le sciage final, sans aucune perte de capacité.

La déligneuse peut travailler avec 2, 3 ou 4 scies escamo - tables, ceci pour une flexibilité maximale.

Les planches peuvent être triées en étages ou en box, et empilées automatiquement. L'empilage se fait en paquets avec un capacité de 500 planches et plus par minute, avec l'option de tronçonnage rang par rang, avec ou sans lattes.

Solutions

Lösungen

Soluzioni

Soluciones

*Brødbæk & Co. vous fournit une
solution répondant à vos exigences !*

Brødbæk & Co. A/S
Mølgårdvej 1
DK-7173 Vonge
Danemark

 : +45 7580 3599
Fax : +45 7580 3581
E-mail : sales@brodbaek.dk
Site : www.brodbaek.dk

Representante :